

# Serie Deltaweld®

Febbraio 2005

Impianto di  
Saldatura MIG



## Note Flash



### Applicazioni Industriali

Costruzioni carpenteria pesante  
Produzione veicoli e carrelli  
Cantieristica navale  
Fabbricazione serbatoi  
Fabbricazioni veicoli su rotaia  
Riparazioni veicoli su rotaia  
Fabbricazioni in acciaio  
Riparazioni

### Processi

MIG (GMAW)  
Filo animato (FCAW)  
Scriccatura (CAC-A)  
Arco sommerso (SAW)

### Alimentazione

Trifase

### Ciclo di Lavoro

402: 300 A @ 32 VDC, 100%  
602: 450 A @ 38 VDC, 100%  
852: 650 A @ 44 VDC, 100%

### Peso netto

402: 147 kg  
602: 174 kg  
852: 214 kg

## The Power of Blue.®

**Prestazioni superiori nella  
saldatura ad arco**  
con processo di saldatura MIG.

**Controllo interno digitale del  
voltaggio (DVC)** permette  
all'operatore di presetare il voltaggio  
prima di innescare l'arco.

**Due terminali positivi di uscita**  
permettono la selezione dello  
stabilizzatore consentendo  
all'operatore di ottimizzare le  
prestazioni.

**Compensazione della tensione di  
linea** assicura ottime prestazioni di  
saldatura, compensando le variazioni  
di linea del  $\pm 10\%$ .

**Pannello di controllo**  
permette facili ed efficienti operazioni

**Voltmetro e Amperometro digitali**  
consentono una semplice  
visualizzazione dei parametri anche a  
lunga distanza.

**Pres a 14 pin** consente una facile e  
rapida connessione con tutti gli  
accessori Miller.

**Doppia presa a 115 V** fornisce una  
alimentazione ausiliaria di 15 amps.



Deltaweld 602



**Comando on/off** permette  
all'operatore di accendere o  
spegnere il generatore a distanza.

**Controllo remote voltage**  
consente di variare il voltaggio  
dall'alimentatore.

**Efficienza del generatore**  
garantisce l'economizzazione dei  
consumi permettendo un ritorno  
rapido dell'investimento.

**Fan On Demand®**  
Il sistema si attiva quando richiesto,  
riducendo l'inquinamento acustico,  
il consumo di energia e la quantità  
di contaminanti esterni.

**Protezione delle schede** garantisce  
una completa protezione delle parti  
elettroniche incluse nelle unità  
ausiliarie e nel generatore stesso.

**Prolunghe di collegamento**  
Permettono un'ottimale  
connessione tra le varie unità.

### Protezione termica di sovraccarico.

L'accensione della luce indica l'interruzione di  
corrente. Aiuta a prevenire il danneggiamento  
della macchina se viene superato il ciclo di lavoro.



Il Generatore di saldatura è garantito 3 anni parti & mano d'opera.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI



### ITW Welding Products Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano - Italy

Tel. +39 02 982901  
Fax +39 02 98281552  
E-mail: itw@itw-welding.it

### Web Site

www.MillerWelds.com



# Proposta d'ordine

Impianti e consumabili	Stock No.	Descrizione	Qt.	Prezzo
<b>Generatore</b>				
Deltaweld 402	000 907 285	380/400/440 V, 50/60 Hz con CE		
Deltaweld 602	000 907 286	380/400/440 V, 50/60 Hz con CE		
Deltaweld 852	000 907 287	380/400/440 V, 50/60 Hz con CE		
Kit filtro aria	000 042 939	Smontato		
Sensore corrente	000 195 048	Smontato		
<b>Alimentatori e cavi</b>				
I-22 - 2 rulli	000186494	Vedere volantino dedicato		
XR Control	AA181538A	Standard		
ST-44 Base - 4 rulli	029007406			
ST-44 Digital - 4 rulli	029007404	Strumenti digitali		
ST-44 Iltra light- 4 rulli	029007407	Strumenti digitali, flussimetro, kit acqua		
Prolunga aria	028019248	2.5 m - I-22/24		
Prolunga aria	058019028	2.5 m - ST-44		
Prolunga acqua	058019016	2.5 m - I-22/24		
Prolunga acqua	058019032	2.5 m - ST-44		
<b>Accessori</b>				
Controllo a distanza On/Off	000 042 869			
Controllo polarità	000 042 871			
Selettore controllo processo	000 042 872			
Ruote maniglie	000 042 886			
Porta bombola	000 042 887			
Coolpack 1E	028 042 086	115 V		
Cavo di linea	057 014 043	4 m		
Cavo di massa	05 7014 141	3 m - 95 mm <sup>2</sup>		
Adattatori Dinse	000 168 077			

Data:

Quotazione Totale:

 Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.

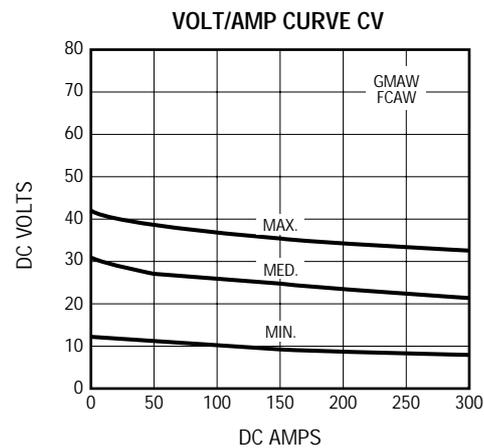
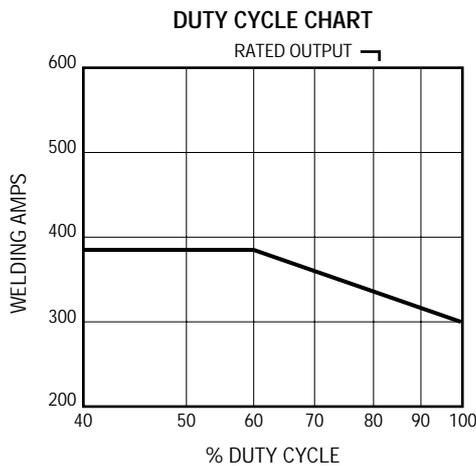
## Specifiche tecniche Deltaweld® 402 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Valore di saldatura raccomandato	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz										Dimensioni	Peso
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW			
300 A @ 32 VDC, 100%	10-32 V	15-32 V	42 VDC	48	42	27	25	23	21	17	16.9	12.9	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 775 mm incluso maniglie	147 kg	

Note: Per il cavo di linea e il valore dei fusibili consultare il manuale d'istruzione

## Tabelle prestazioni



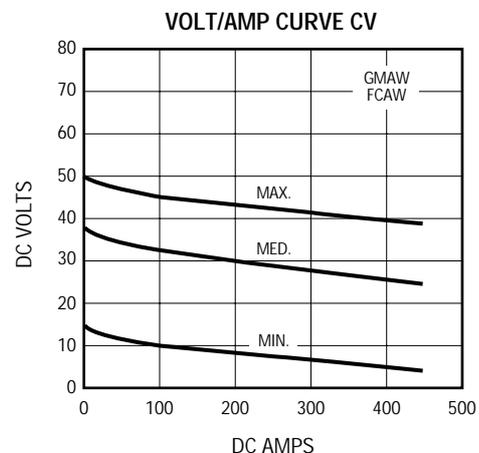
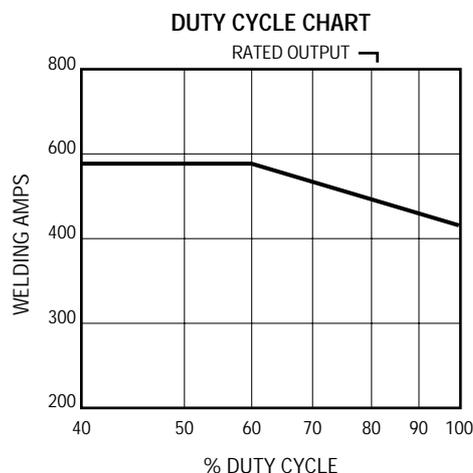
## Specifiche tecniche Deltaweld® 602 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Valore di saldatura raccomandato	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz										Dimensioni	Peso
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW			
450 A @ 38 VDC, 100%	10-38 V	15-38 V	48 VDC	72	63	39	37	33	32	25	25.1	21.1	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 966 mm incluso maniglie	174 kg	

Note: Per il cavo di linea e il valore dei fusibili consultare il manuale d'istruzione

## Tabelle prestazioni



# Specifiche tecniche Deltaweld® 852 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)

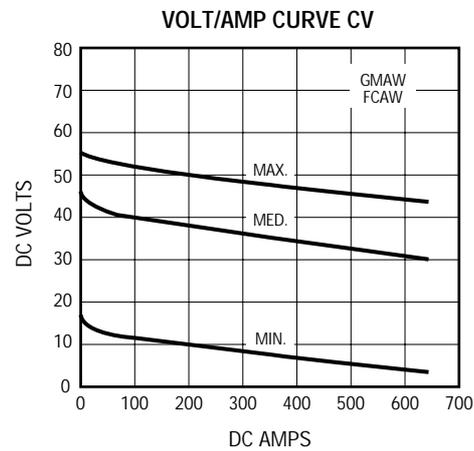
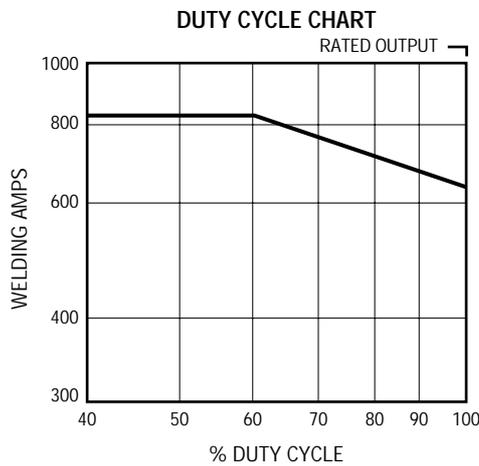


Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Valore di saldatura raccomandato	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz								Dimensioni	Peso
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA		
650 A @ 44 VDC, 100%	10-44 V	15-44 V	54 VDC	96	58	54	50	48	38	38.2	34.2	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 775 mm incluso maniglie	214 kg

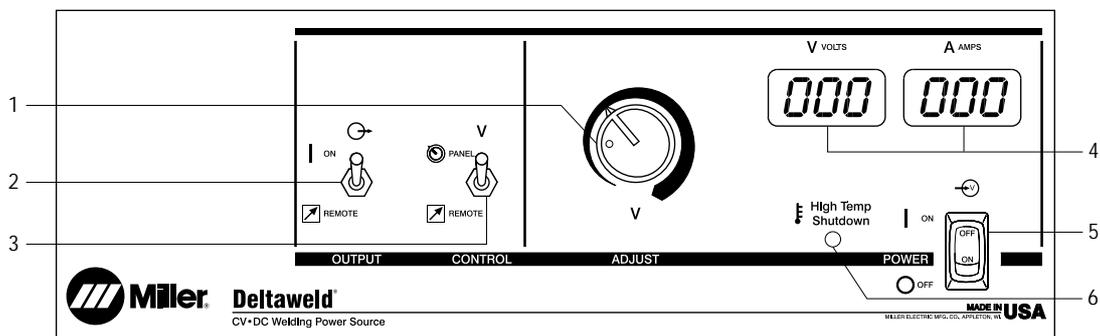
Note: Per il cavo di linea e il valore dei fusibili consultare il manuale d'istruzione

Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.

## Tablelle prestazioni



## Pannelli di Controllo



1. Regolazione tensione
2. Selettore canale di uscita

3. Selettore comando a distanza della tensione
4. Strumenti digitali

5. Interruttore generale acceso/spento
6. Indicatore luminoso di surriscaldamento