



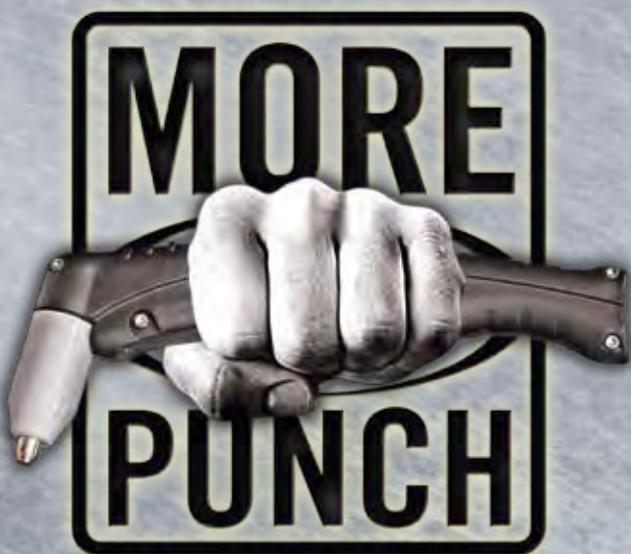
**THERMAL DYNAMICS**  
*Professional* 

# TRUE SERIES



**THERMAL DYNAMICS**  
**CUTMASTER® TRUE™ SERIES**





WHEN YOU NEED IT

## ***CUTMASTER, perché TRUE (cioè VERO)?***

*CUTMASTER® TRUE™, una nuova serie migliorata, è stata progettata con l'idea che la capacità di taglio raccomandata deve corrispondere alla VERA capacità di taglio.*

*La serie TRUE Cut supera il concetto di dover acquistare un impianto più potente del necessario.*

*Con l'introduzione della serie CUTMASTER TRUE, un impianto con la capacità di taglio raccomandata di 12 mm taglierà materiale dello spessore di 12 mm TUTTO IL GIORNO, OGNI GIORNO. SENZA ECCEZIONI.*

**1torch®**  
with SURELOK® Technology



GARANZIA **3** DI TRE ANNI

# ***Davvero DI PIÙ...***

## **Verità #1**

Vera affidabilità

*Nella serie CUTMASTER®TRUE™ i LED del quadro frontale con controllo a microprocessore fanno sì che l'utente possa operare con estrema affidabilità e senza errori dall'inizio alla fine.*

## **Verità #2**

Vera forza

*Gli apparecchi della serie CUTMASTER TRUE permettono di lavorare tutto il giorno alla capacità di taglio raccomandata. Ma, se c'è bisogno di più spunto, si può stare certi che è disponibile.*

## **Verità #3**

Vera protezione

*Come se una garanzia totale di 3 anni sul generatore non fosse abbastanza, la serie CUTMASTER TRUE è la sola linea di macchine per il taglio al plasma che offre TRUE GUARD™ - una robusta barra di protezione che aumenta la vita della macchina.*

## **Verità #4**

True Tip™

*Il sistema al plasma CUTMASTER TRUE di Thermal Dynamics offre l'unico ugello per taglio a contatto da 60 A oggi sul mercato.*

## **Verità #5**

Vera flessibilità

*La nuova serie CUTMASTER TRUE offre la torcia brevettata 1Torch®. Un solo set di consumabili per l'intera gamma di macchine e cavi di prolungamento che consentono di tagliare fino a 30,5 m di distanza dal generatore, garantendo la massima flessibilità.*

## **Verità #6**

Vera maneggevolezza

*La serie CUTMASTER TRUE offre impianti più leggeri e più maneggevoli senza compromessi sulle prestazioni.*



# THERMAL DYNAMICS

## CUTMASTER® TRUE™ SERIES 10

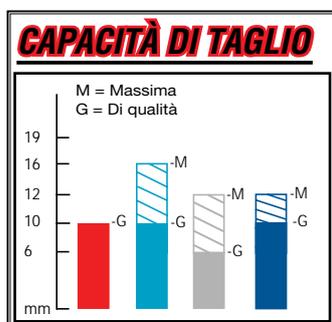


Il modello CUTMASTER 10 fornisce tutta l'affidabilità e le prestazioni che si possono aspettare dalla serie CUTMASTER. Questo impianto da 30 A produce tagli di qualità per spessori fino a un massimo di 12 mm. A differenza di alcuni concorrenti, CUTMASTER 10 dispone inoltre di caratteristiche quali la riaccensione pilota automatica, attacco rapido della torcia ATC e la selezione automatica della tensione.

Il modello CUTMASTER 10 è la macchina per taglio al plasma da 10mm di maggiore durata oggi sul mercato. È il solo sistema nella sua categoria a offrire la protezione TRUE GUARD™.

### Tra gli utilizzi:

- Riparazioni automobilistiche / carrozzeria
- Idraulica
- Fai da te
- Costruzioni in profilati metallici
- Riscaldamento, ventilazione, condizionamento
- Costruzioni e coperture metalliche
- Riparazioni marittime e flotte da noleggio



Legenda ■ Concorrente A ■ Concorrente B ■ Concorrente C ■ TD



Max corrente in uscita - (A)	<b>30</b>
Potenza erogata - (Kw)	2,8
Taglio di qualità - mm	10
Taglio massimo - mm	12
Taglio di separazione - mm	16
Capacità di sfondamento - mm	6
Potenza assorbita - (V, A, Fasi, Hz)	230V/14A Monofase 50/60Hz
Fattore di servizio (a 40°C)	35% a 30A,
Dimensioni (A x L x P) - mm	381 x 305 x 610
Peso - kg	17,7
Modello torcia	SL60
Pressione aria - bar	4,5
Consumo aria - L/min	141
Garanzia (Unità/Torcia)	3/1
Parti e manodopera	
Certificazioni	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

## THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup>

### CUTMASTER<sup>®</sup> TRUE<sup>™</sup> SERIES 12

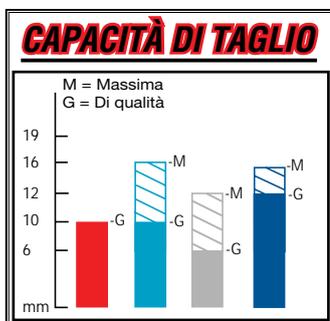
Il modello CUTMASTER 12 fornisce la stessa affidabilità e le stesse prestazioni che si possono aspettare dalla serie CUTMASTER. Questo impianto da 40 A produce tagli di qualità per spessori fino a un massimo di 15 mm. A differenza di alcuni concorrenti, CUTMASTER 12 dispone inoltre di caratteristiche quali la riaccensione pilota automatica e l'attacco rapido della torcia ATC

Il modello CUTMASTER 12 è la macchina per taglio al plasma da 12 mm di maggiore durata oggi sul mercato. È il solo sistema nella sua categoria a offrire la protezione di TRUE GUARD<sup>™</sup>.



### Tra gli utilizzi:

- **Costruzioni**
- **Manutenzione/Riparazioni**
- **Produzione**



Legenda ■ Concorrente A ■ Concorrente B ■ Concorrente C ■ TD



Max corrente in uscita - (A)	40
Potenza erogata - (Kw)	3,8
Taglio di qualità - mm	12
Taglio massimo - mm	15
Taglio di separazione - mm	20
Capacità di sfondamento - mm	6
Potenza assorbita - (V, A, Fasi, Hz)	400V/8A Trifase 50/60Hz 230V/400V 15A/8A Trifase 50/60 Hz
Fattore di servizio (a 40°C)	60% a 40A
Dimensioni (A x L x P) - mm	416 x 273 x 572
Peso - kg	19,5
Modello torcia	SL60
Pressione aria - bar	5,2
Consumo aria - L/min	165
Garanzia (Unità/Torcia)	3/1
Parti e manodopera	
Certificazioni	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

# THERMAL DYNAMICS

## CUTMASTER® TRUE™ SERIES 20



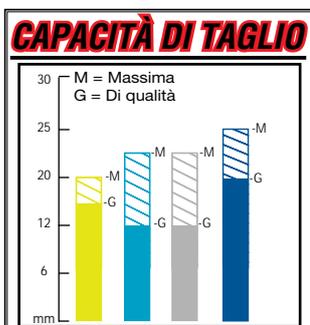
Il modello CUTMASTER 20 è uno dei più potenti e più leggeri impianti con capacità di taglio da 20 mm oggi sul mercato.

La serie CUTMASTER TRUE è l'unica ad offrire la precisione di taglio a contatto degli ugelli TRUE Cut Drag Tip. L'ugello da 60 A permette facili tagli a contatto fino a 6 mm fornendo la miglior qualità di taglio possibile in assoluto.

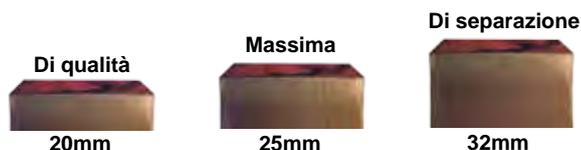
Questo impianto taglia acciaio dolce, acciaio inossidabile o alluminio fino a 32 mm di spessore. Il modello CUTMASTER 20 combina potenza con le ben note prestazioni e caratteristiche della torcia 1Torch®, leader del settore.

### Tra gli utilizzi:

- Costruzioni
- Manutenzione/Riparazioni
- Produzione



Legenda   Concorrente A   Concorrente B   Concorrente C   TD



<b>Max corrente in uscita - (A)</b>	<b>60</b>
<b>Potenza erogata - (Kw)</b>	6,2
<b>Taglio di qualità - mm</b>	20
<b>Taglio massimo - mm</b>	25
<b>Taglio di separazione - mm</b>	32
<b>Capacità di sfondamento - mm</b>	12
<b>Potenza assorbita - (V, A, Fasi, Hz)</b>	400V/16A Trifase 50/60Hz 230V/400V 24A/16A Trifase 50/60Hz
<b>Fattore di servizio (a 40°C)</b>	40% a 60A
<b>Dimensioni (A x L x P) - mm</b>	381 x 305 x 610
<b>Peso - kg</b>	19,5
<b>Modello torcia</b>	SL60
<b>Air Pressure - bar</b>	5,2
<b>Garanzia (Unità/Torcia)</b>	3/1
<b>Parti e manodopera</b>	
<b>Certificazioni</b>	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

## THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup>

### CUTMASTER<sup>®</sup> TRUE<sup>™</sup> SERIES 25



Il modello CUTMASTER 25 pesa solo 19,5 kg, come minimo il 50% in meno del suo primo concorrente, pur offrendo una capacità di taglio superiore.

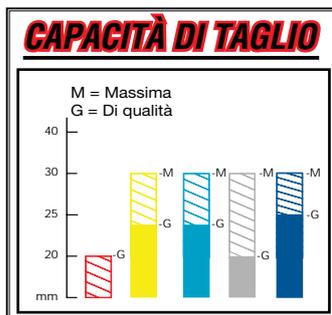
Non bisogna lasciarsi fuorviare dalla dimensione: è un impianto più che capace di tagliare lamiera di 30 mm.

Questo impianto, come tutti gli altri modelli TRUE CUTMASTER, è equipaggiato con la torcia 1Torch<sup>®</sup>.

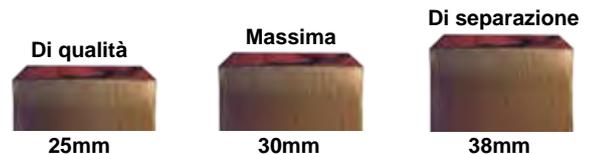


### Tra gli utilizzi:

- **Carpenteria pesante**
- **Industria manifatturiera**
- **Imprese terziste**



Legenda



<b>Max corrente in uscita - (A)</b>	<b>80</b>
<b>Potenza erogata - (Kw)</b>	9
<b>Taglio di qualità - mm</b>	25
<b>Taglio massimo - mm</b>	30
<b>Taglio di separazione - mm</b>	38
<b>Capacità di sfondamento - mm</b>	15
<b>Potenza assorbita - (V, A, Fasi, Hz)</b>	400V/20A Trifase 50/60Hz 230V/400V 39A/20A Trifase 50/60Hz
<b>Fattore di servizio (a 40°C)</b>	40% a 80A
<b>Dimensioni (A x L x P) - mm</b>	381 x 305 x 610
<b>Peso - kg</b>	19,5
<b>Modello torcia</b>	SL60
<b>Pressione aria - bar</b>	4,8
<b>Consumo aria - L/min</b>	189
<b>Garanzia (Unità/Torcia)</b>	3/1
<b>Parti e manodopera</b>	
<b>Certificazioni</b>	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



# THERMAL DYNAMICS

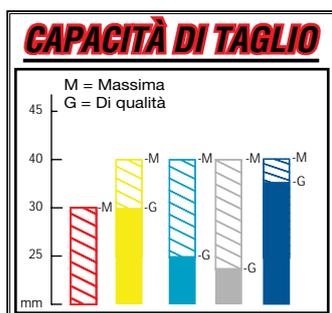
## CUTMASTER® TRUE™ SERIES 35

Il modello CUTMASTER 35 è uno dei più veloci impianti da taglio per 35 mm di spessore oggi sul mercato. Il peso contenuto e la forma compatta fanno di questa unità il più potente impianto portatile da taglio disponibile.

Questa unità combinata con la torcia 1Torch® ha una capacità massima di taglio di 40 mm. Una capacità di taglio maggiore di qualunque altro sistema nella sua categoria!

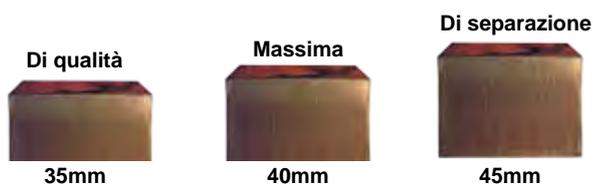
### Tra gli utilizzi:

- **Carpenteria pesante**
- **Industria manifatturiera**



Legenda

- Concorrente A
- Concorrente B
- Concorrente C
- Concorrente D



<b>Max corrente in uscita - (A)</b>	<b>100</b>
<b>Potenza erogata - (Kw)</b>	12
<b>Taglio di qualità - mm</b>	35
<b>Taglio massimo - mm</b>	40
<b>Taglio di separazione - mm</b>	45
<b>Capacità di sfondamento - mm</b>	20
<b>Potenza assorbita - (V, A, Fasi, Hz)</b>	400V/27A 3 Phase 50/60Hz 230V/400V 45A/27A 3 Phase 50/60Hz
<b>Fattore di servizio (a 40°C)</b>	80% @ 100A
<b>Dimensioni (A x L x P) - mm</b>	381 x 305 x 762
<b>Peso - kg</b>	28.1
<b>Modello torcia</b>	SL100
<b>Pressione aria - bar</b>	4.8
<b>Consumo aria - L/min</b>	212
<b>Garanzia (Unità/Torcia)</b>	3/1
<b>Parti e manodopera</b>	
<b>Certificazioni</b>	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

## THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup>

### CUTMASTER<sup>®</sup> TRUE<sup>™</sup> SERIES 40

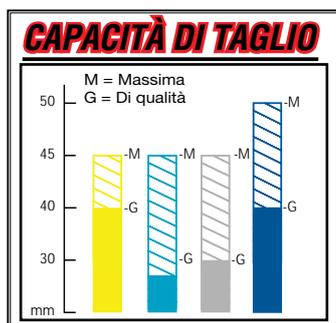


Il modello CUTMASTER 40 è il "peso massimo" dei sistemi per taglio manuale. Questo generatore è compatto e leggero, ma non bisogna lasciarsi ingannare dalle sue dimensioni contenute perchè dispone di una potenza sufficiente a tagliare lamiere di 50 mm di spessore.

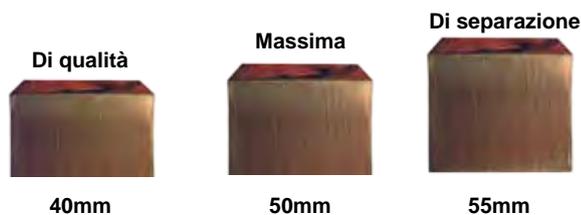
Questo generatore, come tutte gli altri impianti CUTMASTER, monta di serie la torcia 1Torch, rinomata per la propria affidabilità e flessibilità.

### Tra gli utilizzi:

- **Carpenteria pesante**
- **Industria manifatturiera**



Legenda



<b>Max corrente in uscita - (A)</b>	<b>120</b>
<b>Potenza erogata - (Kw)</b>	15,4
<b>Taglio di qualità - mm</b>	40
<b>Taglio massimo - mm</b>	50
<b>Taglio di separazione - mm</b>	55
<b>Capacità di sfondamento - mm</b>	25
<b>Potenza assorbita - (V, A, Fasi, Hz)</b>	400V/34A Trifase 50/60Hz 230V/400V 56A/34A Trifase 50/60Hz
<b>Fattore di servizio (a 40°C)</b>	80% a 120A
<b>Dimensioni (A x L x P) - mm</b>	381 x 305 x 762
<b>Peso - kg</b>	28,1
<b>Modello torcia</b>	SL100
<b>Pressione aria - bar</b>	4,8
<b>Consumo aria - L/min</b>	212
<b>Garanzia (Unità/Torcia)</b>	3/1
<b>Parti e manodopera</b>	
<b>Certificazioni</b>	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

# ***Le caratteristiche uniche della serie TRUE***

***La barra di protezione TRUE GUARD™ consente facilità di trasporto e protegge la parte anteriore e posteriore del generatore favorendo una durata senza confronti.***

***La forma compatta lo rende più maneggevole (peso ridotto quasi del 50%).***

***I LED con colori codificati indicano lo stato della pressione e gli errori di set-up.***



***Tutti i comandi sono adeguatamente posizionati sul quadro frontale.***

***Il dispositivo di blocco pulsante evita di affaticare la mano durante tagli lunghi. La riaccensione automatica riaccende istantaneamente l'arco pilota durante il taglio di grigliati e lamiera forate.***

***Comodi comparti per riporre parti di ricambio e consumabili.***



***L'unico ugello da 60 Ampere per taglio a contatto disponibile sul mercato.***



***La torcia 1Torch™ funziona praticamente con tutti i generatori per taglio al plasma. La 1Torch è di uso facile e confortevole; si avvale delle ultime novità nella tecnologia delle torce ad alte prestazioni, e permette una durata più lunga dei consumabili, migliori prestazioni di taglio, flessibilità, durata e versatilità.***

***Nota: Queste caratteristiche si applicano ai modelli 12,20,25,35 e 40***

## Consumabili 1 Torch®: Guida applicativa

Per le operazioni di taglio e scricatura manuali con SL60® e SL100®



### Taglio con ugello a contatto

Il metodo preferito per il taglio di lamiera di piccolo spessore fino a 6 mm. Produce la migliore qualità di taglio, la minore ampiezza del solco di taglio, le maggiori velocità di taglio, e con minima o nessuna distorsione. Tradizionalmente il taglio a contatto era limitato a 40 A o meno; ora con la tecnologia TRUE Cut Drag Tip Series™ di Thermal Dynamics è possibile tagliare fino a 60 A.

Per i migliori risultati usare la cappa di protezione con l'ugello della torcia a diretto contatto con il pezzo (fino a 60 A).



### Taglio stand-off

Il metodo preferito per il taglio di lamiera di spessore superiore a 6 mm e a livelli di corrente superiori a 60 A. Permette la massima visibilità e accessibilità. Usare la cappa in pezzo singolo per taglio stand-off (distanziale con ugello della torcia a 3 - 6 mm dal pezzo). Usare il corpo cappa insieme al deflettore per aumentare la durata delle parti e la resistenza al calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati di taglio simili alla cappa in pezzo singolo, e consente di passare facilmente alla scricatura o al taglio con corona di protezione a contatto.

### Profili di scricatura

	Corrente erogata	Profondità	Larghezza	Profilo
Ugello A	40 A (max)	Superficiale	Stretta	
Ugello B	50-100A	Profonda	Stretta	
Ugello C	60-120A	Moderata	Moderata	
Ugello D	60-120A	Superficiale	Ampia	

1Torch, marchio di fabbrica di Thermal Dynamics Corporation, è registrato presso l'Ufficio Brevetti e Marchi degli Stati Uniti (U.S. Patent and Trademark Office), ed è oggetto di registrazioni di marchio e di domande in corso di registrazione in numerosi altri paesi. Per informazioni sulle registrazioni di marchi di Thermal Dynamics Corporation, contattare i locali uffici dei marchi dei paesi interessati.



### Taglio con corona di protezione a contatto

Questo è un metodo di taglio da 70 a 120 A comodo per l'operatore con il quale si mantiene una distanza di stand-off costante. Per lamiere di spessore superiore a 6 mm semplicemente trascinare la corona di protezione a contatto col pezzo. Usare il corpo cappa con la corona di protezione a contatto adatta al livello di corrente usato.

Questo metodo non è raccomandato per il taglio di lamiere di piccolo spessore.



### Scricatura

Un semplice metodo di rimozione del metallo che si attua inclinando la torcia con un angolo di 35-45 gradi usando un ugello da scricatura. Mantenendo una distanza di stand-off costante, è consentita solo una parziale penetrazione nel pezzo, e il metallo viene quindi rimosso dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di stand-off, l'angolo di inclinazione e la dimensione dell'ugello determineranno la quantità di materiale rimosso e il profilo della scanalatura. Si possono usare il corpo cappa con la corona a contatto o il deflettore. Si può anche usare la cappa in pezzo singolo.

# Accessori

## GUIDA TORCIA PER TAGLIO / KIT GUIDA

### Kit guida per taglio (Deluxe)

Cat. No. 7-8910

Con gli attacchi idonei permette di tagliare cerchi da 54 mm a 1054 mm.

Questo kit include facili attacchi aggiuntivi adatti alla maggior parte delle torce Thermal Dynamics per taglio rettilineo preciso, per taglio circolare e per smusso. Comprende valigetta, Kit per taglio circolare/a rullo (7-7501), Guida per taglio circolare (7-3291), Perno magnetico, Perno a ventosa.



### Guide per taglio stand-off CUTMASTER® TRUE

Cat. No. 9-8281 (CUTMASTER 12,20,25,35 e 40)

Nuove guide stand-off progettate per le torce SL60 e SL100 specifiche per i sistemi della serie CUTMASTER TRUE™. Dispositivo stand-off preimpostato.



### Kit guida per taglio circolare

Cat. No. 7-3291

Taglia cerchi da 54 mm a 705 mm (usando attacco magnetico) quando è richiesto taglio o smusso. Per uso con la maggior parte delle torce Thermal Dynamics. È illustrata la guida con perno opzionale (7-3148).



### Kit guida per taglio circolare/a rullo

Cat. No. 7-7501

Questa guida di facile uso permette di tagliare cerchi da 76 mm fino a 730 mm. Mantiene costante l'altezza dal pezzo, sia che si usi l'attacco per taglio circolare per tagliare cerchi, sia il dispositivo di guida a rullo per migliorare il taglio rettilineo. Apprendisti ed esperti vedranno un significativo miglioramento in qualità, velocità e durata dei componenti.

Può essere usata con la maggior parte delle torce Thermal Dynamics.



### Guida per taglio rettilineo

Cat. No. 7-8911

Si introduce un nuovo accessorio, una guida per taglio adatta a tutte le torce manuali. Questa versatile guida per taglio rettilineo è per i sistemi manuali, ed esegue tagli verticali, a 90° o a smusso. La distanza costante dal pezzo migliora la qualità del taglio e potenza la prestazione complessiva. Produce con più efficienza tagli rettilinei.

È leggera, richiede minimo tempo di preparazione, e non richiede alimentazione. Dispositivi magnetici assicurano facilità di posizionamento e di uso. Sono disponibili piastre a ventosa opzionali per utilizzo su materiali non magnetici (cioè alluminio e acciaio inossidabile). La Guida per taglio include: porta torcia e boccola con binario standard da 1,2 mm, magneti heavy duty (2 ciascuno), ruote gruppo slitta e dispositivi di fissaggio. Disponibili estensioni opzionali da 1,2 mm (7-7971).



## ACCESSORI VARI PER TORCIA

### Guaina cavi in pelle

4,6 m 9-1258

6,1 m 9-1260

7,6 m 9-1270

15,2 m 9-1280

Queste guaine per cavi sono adatte per i cavi 1Torch® e SureLok®.

Chiusure a pressione rendono facile l'installazione. Per le torce più grandi, considerare di agganciare insieme due guaine per il lungo.



### Guide di protezione pulsante

1Torch (SL60 e SL100)

Cat. No. 9-8420 – Protezione pulsante corta

Cat. No. 9-8421 – Protezione pulsante lunga

Queste protezioni offrono un ulteriore aiuto per evitare l'attivazione accidentale o il danneggiamento del pulsante della torcia.



### Comando a distanza

Cat. No. 7-3460 – 6,1 m

Comando a distanza per applicazione meccanizzata.



### Comando a distanza manuale

Cat. No. 7-7744 – 7,6 m

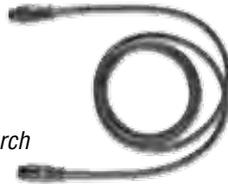
## ACCESSORI VARI

### Prolunghe cavi ATC®

4,6m 7-7544

7,6m 7-7545

15,2m 7-7552



Disponibili per qualunque sistema che usa 1Torch con attacco rapido ATC. Le prolunghe dei cavi consentono di personalizzare la lunghezza dei cavi per adattarla al particolare lavoro.

### Guanti da saldatore

Cat. No. 9-1250



## FILTRO ARIA / KIT FILTRO ARIA

Per migliorare durata dei consumabili e prestazioni complessive, Thermal Dynamics raccomanda di usare il Kit filtro aria su tutti i sistemi di taglio al plasma.

### Kit filtro aria stadio singolo

Cat. No. 7-7507 ( Corpo filtro 9-7740, Tubo di collegamento 9-7742, Elemento filtrante 9-7741)

Destinato all'uso con i sistemi ad aria compressa da officina, questo filtro in linea non permette il passaggio di umidità o di acqua attraverso l'elemento filtrante, anche se viene completamente saturato. Questo elemento filtrante ad alta tecnologia blocca efficacemente il passaggio di acqua migliorando così le prestazioni e aumentando la durata dei consumabili.



### DVD Tecniche per il taglio al plasma

Cat. No. 9-1254

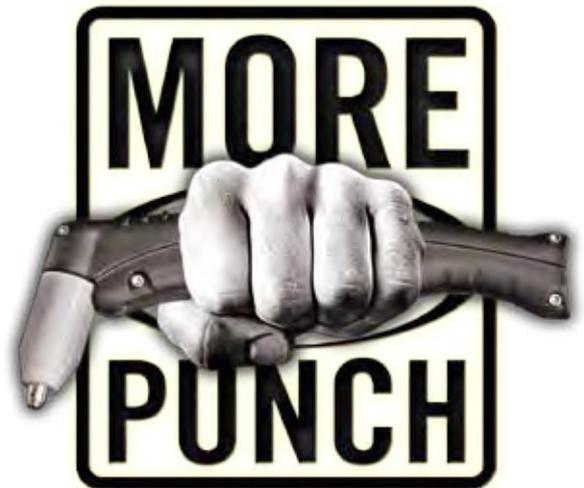


## ATTREZZATURA MOBILE

### Carrello multiuso

Cat. No. 7-8888

Progettato per la maggior parte dei sistemi portatili per taglio manuale come PakMaster o CUTMASTER®, o sistemi di simili dimensioni. Questo robusto carrello in acciaio dispone di ruote a scorrimento agevolato di 203 mm di diametro con rotelle da 76 mm montate anteriormente. Questo carrello serve anche come eccellente banco di esposizione per showroom.

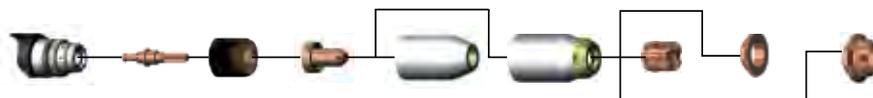


WHEN YOU NEED IT

## Informazioni per l'ordine

Descrizione del prodotto	Numero di catalogo		Descrizione del prodotto	Numero di catalogo	
<b>Sistemi per taglio al plasma</b>	<b>230V</b>		<b>Sistemi per taglio al plasma</b>	<b>400V</b>	<b>230V/400V</b>
	<b>CE</b>			<b>CE</b>	<b>CE</b>
<b>CUTMASTER® 10</b> con torcia manuale SL60@ 75°, cavo da 6,1 m	<b>1-4630-4</b>		<b>CUTMASTER® 35</b> con torcia manuale SL100 75°, cavo da 6,1 m	<b>1-1730-4</b>	<b>1-1730-7</b>
			<b>CUTMASTER® 35</b> con torcia manuale SL100 75°, cavo da 15,2 m	<b>1-1731-4</b>	<b>1-1731-7</b>
	<b>400V</b>	<b>230V/400V</b>			
	<b>CE</b>	<b>CE</b>			
<b>CUTMASTER® 12</b> con torcia manuale SL60 75°, cavo da 6,1 m	<b>1-5130-4</b>	<b>1-5130-7</b>	<b>CUTMASTER® 40</b> con torcia manuale SL100 75°, cavo da 6,1 m	<b>1-1930-4</b>	<b>1-1930-7</b>
<b>CUTMASTER® 12</b> con torcia manuale SL60 75°, cavo da 15,2 m	<b>1-5131-4</b>	<b>1-5131-7</b>	<b>CUTMASTER® 40</b> con torcia manuale SL100 75°, cavo da 15,2 m	<b>1-1931-4</b>	<b>1-1931-7</b>
<b>CUTMASTER® 20</b> con torcia manuale SL60 75°, cavo da 6,1 m	<b>1-1130-4</b>	<b>1-1130-7</b>	<b>Confezioni torcia/cavi</b>		
<b>CUTMASTER® 20</b> con torcia manuale SL60 75°, cavo da 15,2 m	<b>1-1131-4</b>	<b>1-1131-7</b>	SL60 6,1 m Torcia/Cavi 15,2 m Torcia/Cavi		
<b>CUTMASTER® 25</b> con torcia manuale SL60 75°, cavo da 6,1 m	<b>1-1330-4</b>	<b>1-1330-7</b>	SL100 6,1 m Torcia/Cavi 15,2 m Torcia/Cavi		
<b>CUTMASTER® 25</b> con torcia manuale SL60 75°, cavo da 15,2 m	<b>1-1331-4</b>	<b>1-1331-7</b>			
				<b>7-5204</b>	<b>7-5205</b>
				<b>7-5206</b>	<b>7-5208</b>

## Guida alla scelta dei consumabili



Fascia corrente	Modalità di uso	Ampere	Elettrodo	Cartuccia d'innesco	Ugello	Cappa	Corpo cappa	Corona di protezione a contatto	Deflettore	Corona per scriccatura
20-40 A	Taglio con ugello a contatto	20A			9-8205	9-8218				
		30A			9-8206	9-8218				
		40A			9-8207	9-8218				
50-60 A	Taglio stand-off	20A			9-8205		9-8237		9-8243	
		30A	9-8215	9-8213	9-8206		9-8237		9-8243	
		40A			9-8207		9-8237		9-8243	
70-100 A	Taglio con ugello a contatto	40A			9-8208	9-8218				9-8241
		40A			9-8208		9-8237		9-8243	
		Ugello A			9-8225		9-8237			
120 A	Taglio stand-off	60A			9-8252	9-8218				
		50-55A			9-8209	9-8218				
		60A			9-8210	9-8218				
50-60 A	Taglio con corona a contatto	50-55A			9-8209		9-8237		9-8243	
		60A			9-8210		9-8237		9-8243	
		50-55A	9-8215	9-8213	9-8209		9-8237	9-8235		
70-100 A	Scriccatura	60A			9-8210		9-8237	9-8235		
		Ugello B			9-8226		9-8237			9-8241
		Ugello C			9-8227		9-8237			9-8241
120 A	Taglio stand-off	Ugello D			9-8228		9-8237			9-8241
		70A			9-8231	9-8218				
		80A			9-8211	9-8218				
70-100 A	Taglio con corona a contatto	90A-100A			9-8212	9-8218				
		70A	9-8215	9-8213	9-8231		9-8237		9-8243	
		80A			9-8211		9-8237		9-8243	
120 A	Taglio stand-off	90A-100A			9-8212		9-8237		9-8243	
		70A			9-8231		9-8237	9-8236		
		80A			9-8211		9-8237	9-8236		
70-100 A	Scriccatura	90A-100A			9-8212		9-8237	9-8236		
		Ugello B			9-8226		9-8237			9-8241
		Ugello C			9-8227		9-8237			9-8241
120 A	Taglio stand-off	Ugello D			9-8228		9-8237			9-8241
		120A			9-8253		9-8237		9-8243	
		120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
120 A	Taglio con corona a contatto				9-8253		9-8237			
		Ugello E			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241



## TRAPE



Generatore		Cutmaster 10	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Modello							
Capacità di taglio		10	12	20	25	35	40
Di qualità (mm)		12	15	25	30	40	50
Massima (mm)		16	20	32	38	45	55
Separazione (mm)		30	40	60	80	100	120
Potenza di taglio (Ampere)							
Tensione di alimentazione		230V/14A 1 fase 50/60Hz	400V/8A trifase 50/60Hz 230V/400V 15A/8A trifase 50/60Hz	400V/16A trifase 50/60Hz 230V/400V 24A/16A trifase 50/60Hz	400V/20A trifase 50/60Hz 230V/400V 39A/20A trifase 50/60Hz	400V/27A trifase 50/60Hz 230V/400V 45A/27A trifase 50/60Hz	400V/34A trifase 50/60Hz 230V/400V 56/34A trifase 50/60Hz
Cavo Massa (m)		6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1
Ciclo di lavoro		35% @ 30A	60% @ 40A	40% @ 60A	40% @ 80A	80% @ 100A	80% @ 120A
Dimensioni - mm		381 x 305 x 610	416 x 273 x 572	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Peso - kg		17.7	19.5	19.5	19.5	28.1	28.1
Peso di spedizione		24.5	26.3	26.3	26.3	34.9	34.9
<b>Torcia</b>							
Modello		SL60 Manuale	SL60 Manuale	SL60 Manuale	SL60 Manuale	SL100 Manuale	SL100 Manuale
Lunghezza del cavo - m		6.1 Manuale	6.1 / 15.2 Manuale	6.1 / 15.2 Manuale	6.1 / 15.2 Manuale	6.1 / 15.2 Manuale	6.1 / 15.2 Manuale
Gas		Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria
Pressione del gas - bar		4.5	5.2	5.2	4.8	4.8	4.8
Flusso del gas - L/m		141	165	190	190	212	212
Arco pilota		Senza alta frequenza	Senza alta frequenza	Senza alta frequenza	Senza alta frequenza	Senza alta frequenza	Senza alta frequenza
Controllo		Interruttore della torcia manuale					
Pulsante di controllo manuale o controllo a distanza manuale							
<b>Informazioni Di Utilizzo</b>							
Materiali		Alluminio, Acciaio inox, Acciaio dolce	Alluminio, Acciaio inox, Acciaio dolce	Alluminio, Acciaio inox, Acciaio dolce	Alluminio, Acciaio inox, Acciaio dolce	Alluminio, Acciaio inox, Acciaio dolce	Alluminio, Acciaio inox, Acciaio dolce
Applicazioni tipiche		HVAC, Hobbistica, Idrraulica, Riparazioni carrozzeria	Costruzioni, Manutenzione/ Riparazioni, Carpenteria	Costruzioni, Manutenzione/ Riparazioni, Carpenteria	Carpenteria Pesante, Produzione industriale	Carpenteria Pesante, Produzione industriale	Carpenteria Pesante, Produzione industriale

# THERMAL DYNAMICS®

## Professional



### ***Come contattarci***

#### **Servizio clienti**

**Italia**

**+39 0236546801**

**Inghilterra**

**+44 1257 224824**

**Sito web:**

**[www.thermal-dynamics.com](http://www.thermal-dynamics.com)**

**[www.thermadyne.com](http://www.thermadyne.com)**

#### ***Richiesta di documentazione***

*Documentazione sul prodotto, manuali operativi e manuali per l'assistenza sono disponibili tramite i nostri distributori o sul nostro sito web. Possono anche essere ordinati direttamente tramite il Servizio clienti.*

#### ***Assistenza e riparazioni***

*I prodotti Thermal Dynamics soddisfano o superano gli standard del settore, e le nostre torce e generatori sono coperti da eccellenti garanzie. Con ogni sistema o torcia, includiamo un Manuale Operativo che contiene le procedure fondamentali per la soluzione dei problemi e la sostituzione delle parti. Manuali per l'Assistenza sono anche disponibili su richiesta per tecnici di assistenza che hanno familiarità con le alte tensioni e l'elettronica ad alta potenza. I Manuali per l'Assistenza contengono procedure per la soluzione di problemi complessi sul funzionamento e gli schemi elettrici.*

**THERMAL DYNAMICS**  
**CUTMASTER TRUE™ SERIES**



***A Global Cutting & Welding Market Leader™***

**Sede:** 16052 Swingley Ridge Road, Suite 300 • St. Louis, Missouri 63017 U.S.A.

**Milano, Italia**

Assistenza clienti

Tel: (39) 0236546801

Fax: (39) 0236546840

**Chorley, Gran Bretagna**

Assistenza clienti

Tel: (44) 1257 261755

Fax: (44) 1257 224800

**Melbourne, Australia**

Assistenza clienti Internazionale

Tel: 1300-654-674 613+9474-7508

Fax: 613+9474-7391 613+9474-7488

**Shanghai, Cina**

Ufficio commerciale

Tel: 86 21+ 6280-1273

Fax: 86 21+ 3226-0955

**Roanoke, USA**

Assistenza clienti

Tel: (800) 426-1888

Fax: (800) 535-0557