



## Note Flash

### Applicazioni Industriali

Costruzioni in Acciaio  
Cantieristica Navale  
Noleggio  
Manutenzione  
e riparazioni  
Fabbricazioni

### Processi

MIG (GMAW)  
MIG Pulsato (PGMAW)\*  
Arco sommerso (SAW)  
Stick (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Filo animato (FCAW)  
Scriccatura (CAC-A)

\*Solo con controllo opzionale —  
non disponibile con il modello XMT 350 VS.

**Alimentazione** 304/350: Monofase o Trifase  
456: Trifase

**Gamma regolazioni** 304: 10–35 V, 5–400 A  
350: 10–38 V, 5–425 A  
456: 10–38 V, 5–600 A

**Peso netto** 304: 36.1 kg  
350: 36.3 kg  
456: 53.5 kg

## The Power of Blue®

XMT 304  
CC/CV



XMT 456 CC/CV

### Wind Tunnel Technology™

protegge la componentistica elettrica e le schede elettroniche dalle contaminazioni esterne.

**Fan-on-Demand™** il sistema di raffreddamento si attiva quando richiesto, riducendo l'inquinamento acustico, il consumo d'energia e la quantità di contaminanti esterni.

**Lift-Arc™** permette l'innesco dell'arco Tig senza l'ausilio dell'alta frequenza e senza contaminare la saldatura con depositi di tungsteno.

**Adaptive Hot Start™** aumenta la corrente di saldatura alla partenza, quando è necessario, evitando le incollature dell'elettrodo.

**115 VAC** Presa di alimentazione ausiliaria con disgiuntore da 10 amps per la protezione dei gruppi di raffreddamento. *Standard su XMT 456, optional su XMT 304 e solo sui modelli XMT 350 CC/CV.*

**Nuovo!** XMT 350 CC/CV  
with Auto-Line™

**NOVITÀ!** XMT 350 fornisce una potenza di saldatura ed una efficienza superiori grazie ad un fattore di potenza pari al 95!

Vedi pag. 3 per ulteriori dettagli e caratteristiche tecniche della XMT 350.

Consultare:  
pag. 2 per informazioni aggiuntive su XMT 304.  
pag. 4 per informazioni aggiuntive su XMT 456.

**Tecnologia Inverter per il Controllo dell'Arco** consente un perfetto controllo del bagno di saldatura, permettendo performance superiori anche con l'utilizzo di elettrodi cellulosici.

**Compensazione Automatica della Tensione di Linea** mantiene costante la corrente di saldatura, controllando le variazioni della tensione di linea fino al 10%

**Selettore di Processo** facilita la selezione del processo di saldatura.

**Indicatori digitali** ad alta definizione per semplificare le operazioni d'impostazione e lettura dei valori

**MIG Pulsato con controlli opzionali**, permette una riduzione degli spruzzi e delle distorsioni, consente un perfetto controllo del bagno e una riduzione delle emissioni di fumi.



Il Generatore di saldatura è garantito 3 anni parti & mano d'opera.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI

## Proposta d'ordine

Impianti e consumabili	Codice	Descrizione	Qt.	Prezzo
<b>XMT® 304 CC/CV</b>	<b>000 903 472</b>	400 VAC, 50/60 Hz con potenza ausiliaria e CE		
<b>XMT® 350 CC/CV</b>	<b>AA 907 161 A</b>	208 – 575 VAC con Auto-Line™ e potenza ausiliaria		
<b>XMT® 456 CC/CV</b>	<b>000 907 012</b>	400 VAC con CE		
<b>Accessori</b>				
Optima™ MIG Pulse Control	<b>000 043 389</b>	Per i modelli CC/CV		
PC-300 Pulsed DC TIG Control	<b>000 042 297</b>			
Selettore controllo di processo	<b>000 042 872</b>			
Ruote maniglie	<b>000 042 886</b>			
Ruote per terreni accidentali	<b>000 043 043</b>			
Porta bombola con elevatore	<b>000 043 005</b>			
Porta bombola	<b>000 042 887</b>			
Cavo di linea	<b>057 014 043</b>			
Adattatori dinse	<b>000 168 077</b>			
<b>Carrelli</b>				
Invercart W™	<b>018 035 015</b>	Per XMT 304/350		
Carrello VM 2	<b>018 035 017</b>	Per XMT 456		
<b>Alimentatori</b>				
SuitCase™ 8VS/12VS	<b>AA 194 941 A</b>			
SuitCase™ 8RC/12RC	<b>AA 194 940 A</b>			
XR Control	<b>AA 181 538 A</b>			
S.64-M	<b>AA 131 794 A</b>			
I-22 - 2 rulli	<b>000 186 494</b>	Vedere volantino dedicato		
ST-44 Base - 4 rulli	<b>029 007 406</b>			
ST-44 Digital - 4 rulli	<b>029 007 404</b>	Strumenti digitali		
ST-44 Iltra light- 4 rulli	<b>029 007 407</b>	Strumenti digitali, flussimetro, kit acqua		
Prolunga aria	<b>028 019 248</b>	2.5 m - I-22/24		
Prolunga aria	<b>058 019 028</b>	2.5 m - ST-44		
Prolunga acqua	<b>058 019 016</b>	2.5 m - I-22/24		
Prolunga acqua	<b>058 019 032</b>	2.5 m - ST-44		
<b>Invercool</b>	<b>028 042 094</b>			

Data:

Quotazione Totale:

# Specifiche tecniche XMT® 304 CC/CV (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Potenza	Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione in modo CV	Regolazione amperaggio in modo CC	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 60 Hz						Dimensioni	Peso	
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA			KW
Trifase	300 A @ 32 VDC 60%	10-35 V	5-400 A	90 VDC	33.7	30.5	17	18.9	15.2	12.2	11.6	Alt.432 mm Larg. 318 mm Lung. 610 mm	36.1 kg
Monofase	225 A @ 29 VDC 60%	10-35 V	5-400 A	90 VDC	52.4	47.4	—	24.5	—	11.3	7.6		

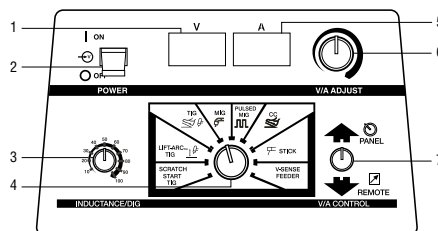
CSA Certified by Canadian Standards Association and UL Listed by Underwriters' Laboratories.

## Pannello di controllo

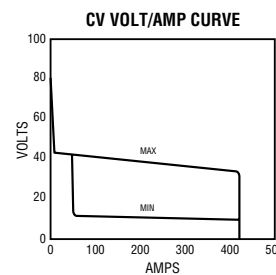
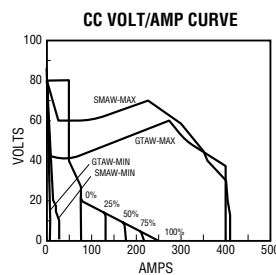
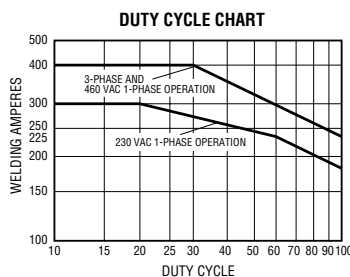
### Caratteristiche supplementari

Copertura in policarbonato posta sul pannello frontale a protezione dei selettori di controllo principali.

Connettori di potenza di tipo internazionale garantiscono un'elevata qualità e praticità di tutte le connessioni dei vari cavi.



1. Voltmetro
2. Interruttore d'accensione
3. Controllo induttanza / arco
4. Commutatore di processo
5. Amperometro
6. Regolazione Voltaggio e Amperaggio
7. Deviatore di controllo tensione corrente a distanza



# Specifiche tecniche XMT® 456 CC/CV (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Potenza	Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione in modo CV	Regolazione amperaggio in modo CC	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 60 Hz						Dimensioni	Peso
					230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW		
Trifase	450 A @ 38 VDC, 100% 565 A @ 43 VDC, 60%	10-38 V	5-600 A	95 VDC	50.8	31	27.8	24.4	21.2	19.2	Alt. 432 mm Larg. 368 mm Lung. 660 mm	53.5 kg

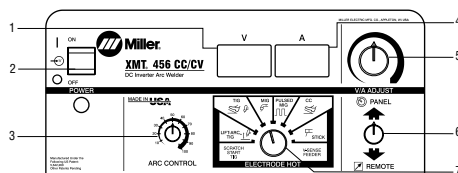
CSA Certified by Canadian Standards Association and UL Listed by Underwriters' Laboratories.

## Pannello di controllo

### Caratteristiche supplementari

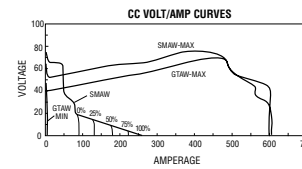
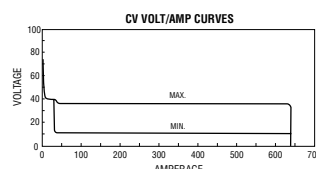
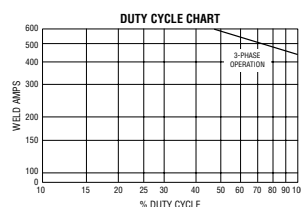
Particolare studio pannellaria per proteggere la macchina da contaminazioni esterne. Permette un facile collegamento del cavo di linea tramite la rimozione di una sola parte del pannello.

Accensione / Spegnimento a distanza (opzionale) consente l'azionamento della macchina anche se si è lontani dal luogo di lavoro.



Note: XMT 456 utilizza morsetti di collegamento a vite.

1. Voltmetro
2. Interruttore d'accensione
3. Controllo d'arco
4. Amperometro
5. Regolazione Voltaggio e Amperaggio
6. Deviatore di controllo tensione corrente a distanza
7. Commutatore di processo



Le curve Volt/Amp mostrano le capacità minime e massime di tensione di corrente. Le impostazioni intermedie danno risultati tra questi livelli.

Potenza	Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione in modo CV	Regolazione amperaggio in modo CC	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 60 Hz, 208 V 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW						Dimensioni	Peso	
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA			KW
Trifase	350 A @ 34 VDC 60%	10-38 V	5-425 A	75 VDC	40.4	36.1	20.6	17.8	14.1	14.2	13.6	Alt. 432 mm Larg. 318 mm Lung. 610 mm	36.3 kg 32 kg
Monofase	300 A @ 32 VDC 60%	10-38 V	5-425 A	75 VDC	60.8	54.6	29.7	24.5	19.9	11.7	11.2		

## Pannello di controllo

### Caratteristiche supplementari

**Auto Remote Sense** consente l'immediato uso del comando a distanza se è collegato alla sua presa (solo sui modelli CC/CV).

**Auto-Line™** La tecnologia di gestione della potenza permette il collegamento automatico alla tensione di rete (208-575V) senza interventi manuali. Soluzione conveniente in ogni lavoro ed ideale in caso di fornitura di potenza variabile.

**Rendimento eccezionale.** A 400 Ampere il rendimento è pari a 87,14%!

**350 Ampere al 60%** con performance superiore a cicli bassi.

**Fattore di Potenza .95** consente l'uso di fusibili e avvolgimento primario ridotti. Il consumo elettrico è inferiore del 25% rispetto agli impianti tradizionali.

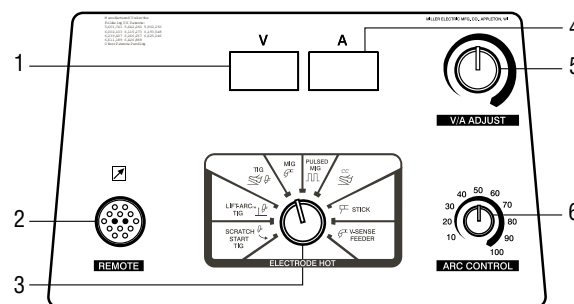
**Low OCV Stick** se selezionata permette di ridurre l'OCV in saldatura ad elettrodo a quasi 15 Volts quando la saldatrice non è in funzione.

**Copertura ultra resistente in policarbonato per il pannello frontale** protegge i selettori di controllo da eventuali danneggiamenti.

**Connettori di potenza di tipo internazionale** garantiscono un'elevata qualità e praticità di tutte le connessioni dei vari cavi (2 connettori forniti sull'unità CC/CV).

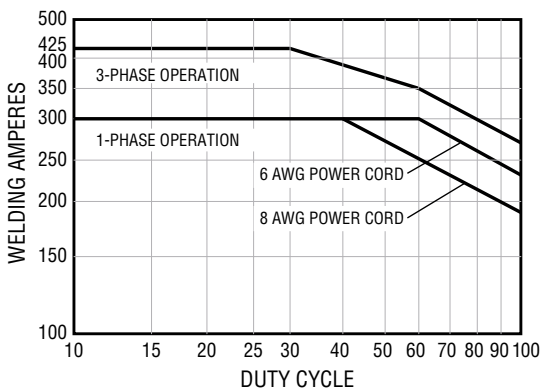
**Elettrovalvola optional per saldatura TIG.**

XMT 350 CC/CV Model

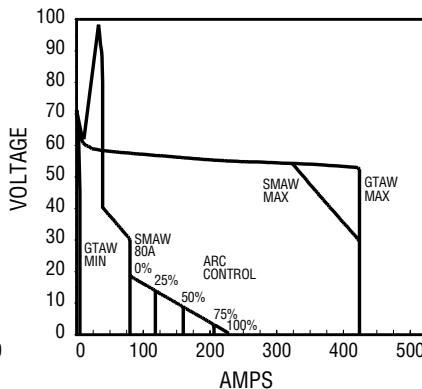


1. Voltmetro
2. Selettore controllo Voltaggio /Amperaggio a distanza
3. Interruttore di selezione del processo
4. Amperometro
5. Regolazione Voltaggio / Amperaggio
6. Controllo d'arco

DUTY CYCLE CHART



CC VOLT/AMP CURVE



CV VOLT/AMP CURVE

