

# XMS™ 403 Generatore di saldatura sinergico

Publicato nel gennaio 2010 • N° indice DCM/17.0 IT

Sistema di saldatura multiprocesso 

**Scheda tecnica sintetica**



## Applicazioni industriali

Carpenteria  
Costruzioni navali  
Flotte per noleggio  
Costruzioni  
Manutenzione e riparazione

## Processi

MIG Doppio pulsato (GMAW-DP)  
MIG Pulsato (GMAW-P)  
MIG (GMAW)  
TIG Lift-Arc™ (GTAW)  
Stick (SMAW)

**Uscita nominale** 300A a 32 VCC, 60%

**Alimentazione** 400 VCA, 50/60 Hz, trifase

**Gamma di corrente** 25 - 400 A CC

**Velocità del filo** 1 - 20 MPM

**Peso** XMS 403: 86 kg saldatrice  
XMS 44: 21 kg alimentatore filo

## The Power of Blue.®



Il sistema di trascinamento a 4 rulli, azionati da ingranaggi è dotato di un motore robusto e di grandi rulli (41 mm) a doppia scanalatura, per un'alimentazione del filo uniforme e precisa, con velocità comprese tra 1 e 20 m/min.

Rulli trainafilo reversibili a sostituzione rapida che non richiedono l'utilizzo di alcun attrezzo.

La tecnologia di controllo dell'arco ad inverter offre prestazioni di saldatura eccellenti su un'ampia gamma di materiali, mentre la funzione di compensazione della tensione di linea (LVC™) mantiene l'alimentazione costante con variazioni della tensione in ingresso di +/- 10%.

Il sistema di raffreddamento integrato ad acqua consente un raffreddamento efficiente e garantisce lo spegnimento dell'arco in caso di bassa portata, per entrambe le applicazioni MIG e TIG; esso riduce inoltre le connessioni esterne ed i cavi, per risparmiare spazio.



**Nuovo e migliorato!**

Le funzionalità MIG Doppio pulsato e Pulsato riducono gli spruzzi di metallo fuso e la deformazione, migliorano la forma del cordone ed offrono un migliore controllo del bagno di saldatura fuori posizione.

L'intuitiva interfaccia utente semplifica la configurazione della saldatrice per il controllo di tutti i processi ed i programmi (tra cui MIG Doppio-Pulsato e MIG Pulsato) senza ridurre le funzionalità e le prestazioni di saldatura.

Sui due grandi display digitali sono facilmente impostabili desiderati; essi offrono, durante la saldatura, misure di corrente e di tensione di facile lettura, per garantire un controllo ottimale della saldatura.

Il microprocessore a 32 bit controlla l'arco e consente di definire, aggiornare e memorizzare facilmente più di 100 programmi di saldatura personalizzati.

Sistema raffigurato con cavo di massa da 3 m con pinza (da 400 A), torcia E 4515 opzionale e gruppo cavi di interconnessione da 5 m.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

La saldatrice e l'alimentatore filo sono coperti da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italy  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.  
An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
www.millerwelds.com

## Specifiche XMS™ 403 (soggette a modifica senza preavviso)



Modello	Prestazioni	Tensione massima a circuito aperto	Corrente assorbita all'uscita nominale, 50 Hz, 400 V	Tipo e diametro del filo	Dimensioni	Peso netto
XMS 403	300 A a 32 VCC Ciclo di lavoro del 60%	90 VCC	17 A	0,8 - 1,4 mm acciaio, alluminio pieni e Flux cored	H: 860 mm W: 490 mm D: 990 mm	86 kg

**Il sistema di raffreddamento Fan-On-Demand™** funziona solo quando necessario in modo da ridurre la rumorosità, il consumo energetico e la quantità di polveri contaminanti aspirate all'interno della macchina.

**L'esclusivo sistema Wind Tunnel Technology™** protegge i componenti elettrici e le schede elettroniche dalle polveri contaminanti.



**Il carrello di trasporto**, fornito di serie, è provvisto di due robuste ruote da 250 mm e di due ruote pivotanti in gomma da 100 mm, esso fornisce la massima manovrabilità e stabilità della saldatrice.

**Il pannello anteriore rialzato** è inclinato di 10 gradi per consentire una migliore visuale ed un facile accesso ai comandi di saldatura.

## Specifiche dell'alimentatore di filo XMS™ 44 (soggette a modifica senza preavviso)



Modello	Tensione di alimentazione	Sezione del filo	Velocità Filo	Dimensioni	Peso netto
XMS 44	24 VCA, 7 A, 50/60 Hz	0,8 - 1,4 mm	1 - 20 MPM	H: 440 mm W: 230 mm D: 640 mm	21 kg

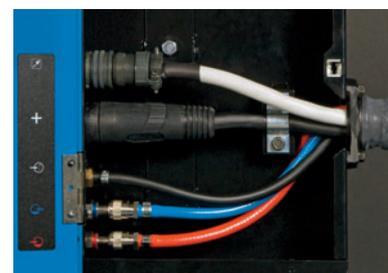


**Lo scomparto consumabili** consente lo stoccaggio e la protezione per le punte portacorrente, i diffusori di gas e gli ugelli.

**I raccordi dell'acqua a sgancio rapido** presentano una codifica cromatica per un facile aggancio alla torcia e non richiedono alcun attrezzo per la sostituzione.



**Il kit ruote opzionale (illustrato in figura)** previene il ribaltamento ed offre una portabilità sicura dell'alimentatore di filo.



**Il sistema a sgancio rapido dei cavi** assicura connessioni pulite e sicure. Inoltre, grazie al pressacavo integrato, si ha un'ottima protezione dei cavi e dei tubi.

**I due grandi display** sono di facile lettura e consentono di definire in modo semplice i valori di saldatura preimpostati.

## Kit rulli trainafilo (ordinabili come parti di ricambio Miller)

Sezione del filo	Gola a "V"	Gola a "V" zigrinata	Rullo di trascinamento	Guida filo		Gola ad "U"	Gola ad "U" dentata	Guida filo in nylon	
	Kit	Kit	Singolo	Ingresso	Intermedio	Kit	Kit	Ingresso	Intermedio
	Filo duro	Filo animato con rivestimento duro				Filo di materiale tenero oppure filo animato con rivestimento tenero	Filo estremamente tenero o filo animato con rivestimento tenero		
0,6 mm	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8 mm	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8/1,0 mm	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0,9 mm	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1,0 mm	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1,0/1,2 mm	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1,2 mm	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1,3/1,4 mm	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

## Accessori originali Miller



### Gruppo cavo di interconnessione (sistema raffreddato ad acqua)

058 019 140 5 m  
058 019 141 10 m  
058 019 142 15 m

I gruppi comprendono i tubi del gas e dell'acqua, i cavi di alimentazione dell'alimentatore filo e di comunicazione con il generatore. Tubi e cavi sono protetti da una robusta guaina di protezione in gomma. (maggiori lunghezze sono disponibili su richiesta).

### Cavi di massa muniti di pinza

057 014 148 300 A, 50 mm<sup>2</sup>, 3 m  
057 014 149 300 A, 50 mm<sup>2</sup>, 5 m  
057 014 150 400 A, 70 mm<sup>2</sup>, 3 m  
057 014 151 400 A, 70 mm<sup>2</sup>, 5 m  
057 014 141 500 A, 95 mm<sup>2</sup>, 3 m  
057 014 142 500 A, 95 mm<sup>2</sup>, 5 m

### Supporto rotante 156 012 136

Il gruppo consente la rotazione libera dell'alimentatore filo man mano che l'operatore cambia posizione. In tal modo si minimizzano le tensioni meccaniche sul cavo torcia.

### Torçe MIG (GMAW)



#### Torçe Bernard® da 400 A raffreddate ad acqua

D4015BB8EE 4,6 m  
D4020BB8EE 6 m  
D4015BB8EE-ALU 4,6 m  
D4020BB8EE-ALU 6 m



#### Torçe Tregaskiss™ da 400 A raffreddate ad acqua

E 4515 4,6 m  
E 4525 7,6 m  
E 4515-ALU 4,6 m  
E 4525-ALU 7,6 m



#### Torçe Bernard® Push-Pull da 400 A raffreddate ad acqua

PPW402-1,2-004MC45 4 m  
PPW402-1,2-008MC45 8 m

La torcia assicura prestazioni ottimali di scorrimento del filo per applicazioni spinte di saldatura dell'alluminio.

### Torçe TIG (GTAW)

#### Torçe Weldcraft® WP-26 da 200 A raffreddate ad aria

WP-26CD4AG 3,8 m  
WP-26CD8AG 7,6 m

La torcia, raffreddata ad aria, offre una soluzione affidabile, per applicazioni pesanti continuative.

#### Torçe Weldcraft® da 310 A raffreddate ad acqua

CS310AGA4CBB-I 3,8 m  
CS310AGA8CBB-I 7,6 m

La torcia, raffreddata ad acqua, offre elevate prestazioni senza aumento di dimensioni o peso.



#### Kit ruote V28 066 182

Il kit consente una sicura ed agevole movimentazione dell'alimentatore filo.

# Informazioni di ordinazione

Saldatrice, alimentatore di filo e pacchetti	Codice parte.	Descrizione	Q.tà	Prezzo
<b>XMS™ 403</b>	<b>029 015 483</b>	Alimentazione 400 V, trifase, 50/60 Hz		
<b>XMS™ 44</b>	<b>029 007 424</b>	Alimentatore filo progettato esclusivamente per il sistema di saldatura combinato XMS 403		
<b>Torce e consumabili</b>				
Torca MIG Bernard® da 400 A	<b>D40 15BB 8EE</b> <b>D40 20BB 8EE</b> <b>D40 15BB 8EE-ALU</b> <b>D40 20BB 8EE-ALU</b>	4,6 m, Sistema raffreddato ad acqua 6 m, Sistema raffreddato ad acqua 4,6 m, Sistema raffreddato ad acqua 6 m, Sistema raffreddato ad acqua		
Torca MIG Tregaskiss™ da 400 A	<b>E 4515</b> <b>E 4525</b> <b>E 4515-ALU</b> <b>E 4525-ALU</b>	4,6 m, Sistema raffreddato ad acqua 7,6 m, Sistema raffreddato ad acqua 4,6 m, Sistema raffreddato ad acqua 7,6 m, Sistema raffreddato ad acqua		
Torca MIG Bernard® Push-Pull da 400 A	<b>PPW402-1,2-004MC45</b> <b>PPW402-1,2-008MC45</b>	4 m, Sistema raffreddato ad acqua 8 m, Sistema raffreddato ad acqua		
Torca TIG Weldcraft® WP-26 da 200 A	<b>WP-26CD4AG</b> <b>WP-26CD8AG</b>	3,8 m, Sistema raffreddato ad aria 7,6 m, Sistema raffreddato ad aria		
Torca TIG Weldcraft® da 310 A	<b>CS 310 AGA 4CBB-I</b> <b>CS 310 AGA 8CBB-I</b>	3,8 m, Sistema raffreddato ad acqua 7,6 m, Sistema raffreddato ad acqua		
Consumabili		Contattare la persona di riferimento di ITW Welding Europe		
<b>Accessori</b>				
Gruppo cavo di interconnessione		Vedi Pagina 3		
Cavo massa con pinza	<b>057 014 148</b> <b>057 014 149</b> <b>057 014 150</b> <b>057 014 151</b> <b>057 014 141</b> <b>057 014 142</b>	300 A, 50 mm <sup>2</sup> , 3 m 300 A, 50 mm <sup>2</sup> , 5 m 400 A, 70 mm <sup>2</sup> , 3 m 400 A, 70 mm <sup>2</sup> , 5 m 500 A, 95 mm <sup>2</sup> , 3 m 500 A, 95 mm <sup>2</sup> , 5 m		
Supporto rotante	<b>156 012 136</b>			
Kit ruote	<b>V28 066 182</b>			
Kit rulli trainafilo		Vedi Pagina 3		
<b>Miscellanea</b>				
Cavo secondario di saldatura				
Tubo e Pezzi di Raccordo Gas				
Regolatore/Flussometro				
Filo di saldatura		Consultare Elga per le applicazioni specifiche		
Casco				
Guanti per saldatura				

Data:

Prezzo d'offerta totale:



Distribuito da: